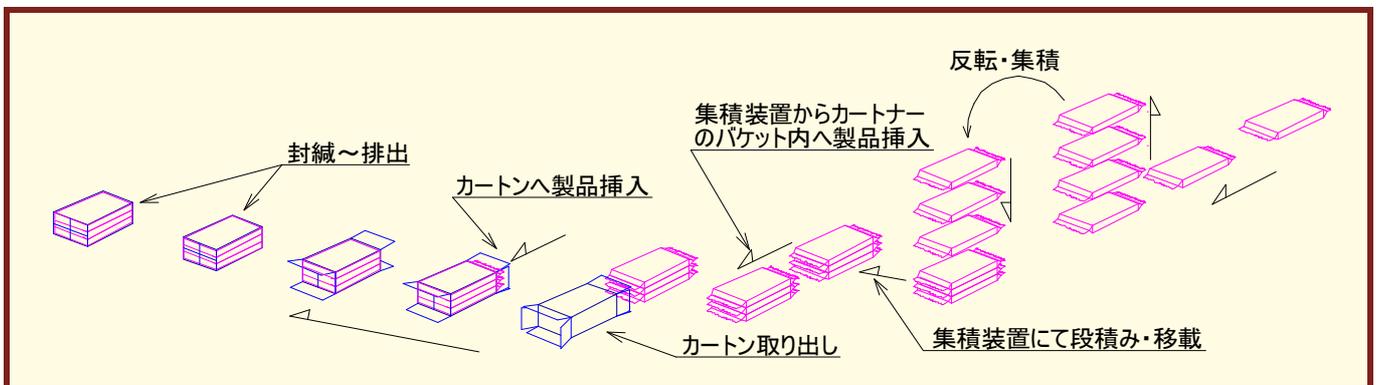
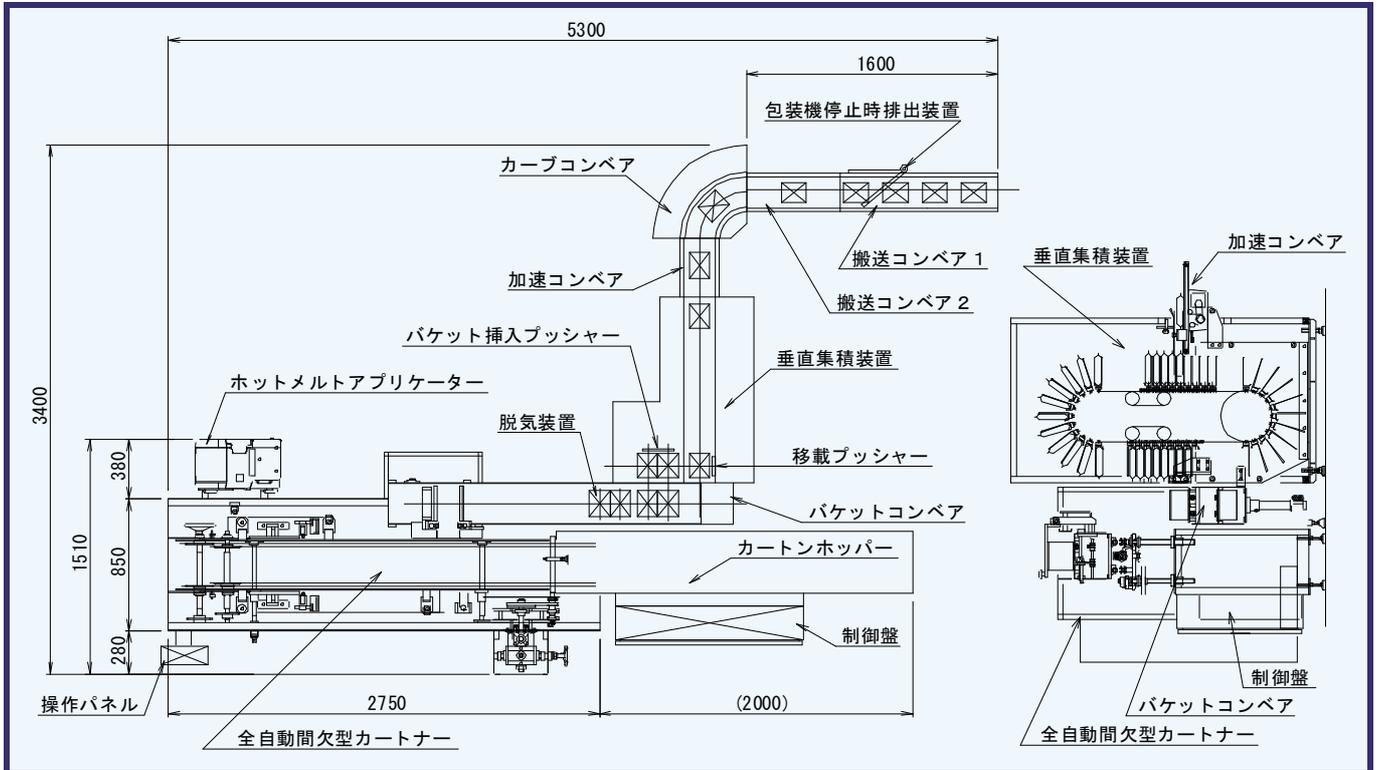


■ 業務実績例 10

- ・ 製品自動供給装置
 - ・ 自動整列装置
 - ・ 自動充填装置
- 他

■ 使い捨てカイロ集積供給装置＋全自動間欠型カートナー



■ 仕様例

機械名称	12IAL-25HGカートニングマシン及び垂直集積装置及による包装システム
装置仕様	カートニングマシン: 間欠式自動充填機。ホットメルト封緘。オープニング機構はロータリーフィーダー。スピード 25CPM。3段1列、3段2列兼用機。
装置概要	<ol style="list-style-type: none"> 1) 当装置は、毎分75パック供給されてくるピロー包装された製品をラインコンベアにて受取り、反転・集積式製品供給装置にて反転し所定個数に集積する。 2) 所定個数に集積された製品を、カートナーのバケットコンベアへ供給し、プレスシリンダーにて袋内の脱気(均し)を行います。 3) バケットコンベア上の製品に対応して、カートンをフィードし開函します。 4) 製品挿入プッシャーにてカートン内に製品を挿入します。 5) 各フラップを折込み、ホットメルトを塗布した後、製函し機外へ排出します。