

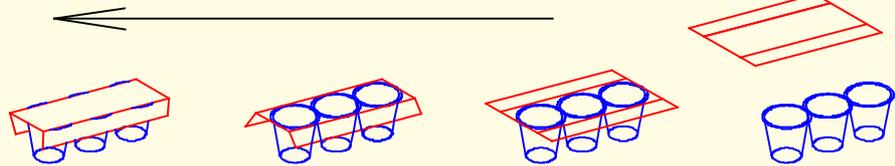
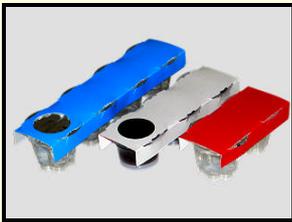
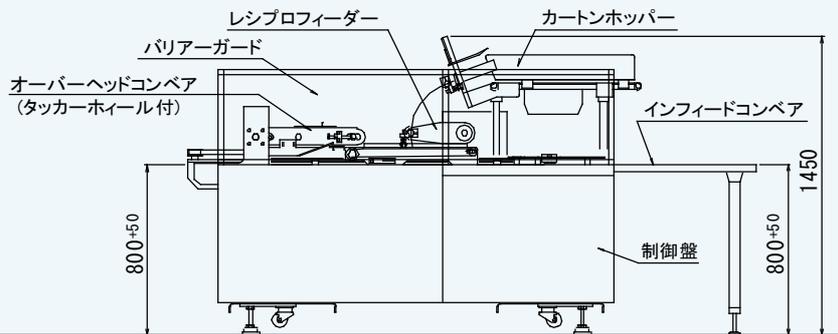
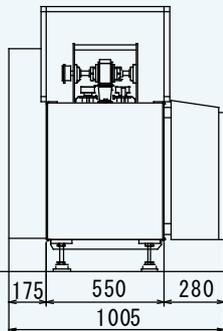
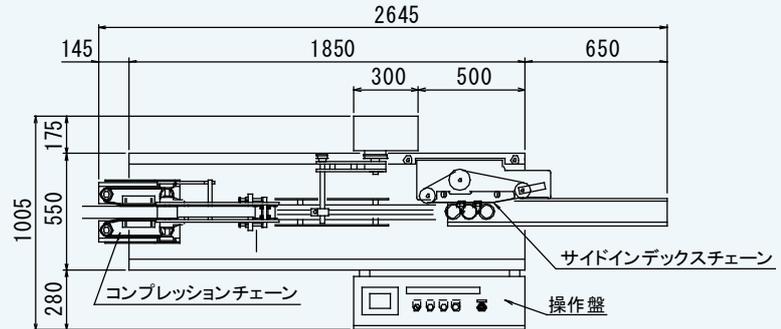
■ 業務実績例 8

・ 包装機 マルチパック

■ グリップ式カートンマルチパック包装機（低速機） ※プリンやヨーグルト等のカップ製品の包装

* 機械概要 *

- ・連続モーション機
- ・インフィードコンベア上に供給された製品を自動で切り分け、機内に取り込む。
- ・カートンの取り出しは製品に対応し自動的に行われる。
- ・カートン取り出しはレシプロフィーダーで行われるが低速機であるため、動作は安定している。



■ 仕様例

機械名称	GRT40包装機
機械寸法	幅 1,005 (本体550 制御盤 270 フィーダー駆動部 175) 長さ 2,645 (本体 1,850 インフィードコンベア 650 排出部 145) 高さ 1,450 (ホッパー最上部迄) ※オプションにより異なります
排出高さ	800 + 100 mm ※オプションにより異なります
機械重量	600 Kg
能力	20~40 パック/分 ※インバーターによる変速制御
パック数 包装寸法	1P~3P 交換部品が必要な場合があります φ71,76,88 高さ 40~60 以内で高低差10mm迄
カートンフィード	レシプロフィーダー
製品切分	サイドインデックスチェーン
品種切替	必要に応じてガイド部品等
封緘装置	タッカーホイールによるグリップ封緘
オプション	1.サイズチェンジ用治具一式 他